

Chemická odolnost materiálů - orientační srovnání

Ano ve světle zeleném poli znamená, že lze materiál použít. **Ano- v tmavě zeleném poli** znamená, že materiál lze použít dočasně s výhradami. **Ne* ve žlutém poli** znamená, že za mimořádných okolností lze materiál dočasně použít. **Ne v červeném poli** znamená, že materiál je nevhodný pro záchyt dané kapaliny. **Ano**** znamená za normální teploty. **Pole bez označení - chybí informace**. Informace zde uvedené jsou čerpány ze zdrojů dodavatelů a z nezávislých zdrojů jsou orientační, vzhledem k tomu, že se mohou měnit podmínky, za kterých spolu látky mohou reagovat. Za vyšších teplot a tlaků se mohou chemické látky chovat jinak!!!

V případě nejasností a chybějících informací je doporučeno se řídit materiálem, ve kterém je chemikálie standardně dodávána.

Vysvětlivky ke zkratkám materiálů: **ABS = kopolymer akrylonitril-butadien-styren, PE = polyetylen, PP = polypropylen, PVC = polyvinylchlorid, PVC + EVA = polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou EVA kopolymeru, PVC + PET = polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou polyestru**

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC+EVA	PVC+PET	Neoprén	Magnetická fólie
Acetaldehyd - roztok	I	CH ₃ COO	≥ 40%		Ne	Ne	Ne		Ano	Ano-	Ne	Ne		Ne	Ne*
Acetaldehyd technický čistý	I	CH ₃ COO			Ne	Ne			Ano	Ne*	Ne	Ne		Ne*	Ne*
Acetát vápenatý- vodný roztok		(CH ₃ COO) ₂ Ca				Ano			Ano	Ne				Ne	
Aceton	I	(CH ₃) ₂ CO		Ano	Ano	Ano	Ne		Ano	Ano-	Ne			Ne	Ne*
Akumulátorová kyselina	I	H ₂ SO ₄	≥ 38%	Ne	Ne	Ne		Ne	Ano					Ne	Ne*
Amoniak - čpavek	III	NH ₃	25%	Ne	Ne	Ne	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ne			Ano	Ano
Anilin	II	C ₆ H ₅ NH ₂							Ne*	Ano-	Ne			Ne	Ne
Aromatické uhlovodíky								Ne			Ne			Ne	Ne
Asfalt				Ano	Ano	Ano		Ne	Ne	Ano**	Ne	Ne		Ano	Ne
Benzen	II	C ₆ H ₆		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ne	Ne	Ne	Ano-	Ne	Ne
Benzylalkohol		C ₆ H ₅ OH					Ano								
Benzin	II			Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ano-	Ne	Ne		Ne	Ano
Brzdová kapalina				Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano		Ne	
Butanol technický čistý	III	CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano-				Ano	Ano
Butylacetát		C ₂ H ₅ COOC ₄ H ₉					Ano								
Butylglykol		C ₄ H ₈ (OH) ₂					Ano								
Chlor kapalný		Cl ₂		Ano	Ano	Ano			Ne	Ne	Ne*	Ano	Ano-	Ne	
Chlorbenzen	III	C ₆ H ₆ Cl		Ano	Ano	Ano		Ne	Ano	Ne	Ne			Ne	
Chlorovaná rozpouštědla				Ano	Ano	Ano		Ne		Ne	Ne			Ne	
Chlorečnan draselný	II	KClO ₃		Ne	Ne	Ano			Ano	Ne	Ano			Ano	

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC+EVA	PVC+PET	Neoprén	Magnetická folie
Chlorečnan vápenatý, roztok	II	Ca(ClO ₃) ₂	≥ 65%	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	Ne	Ano			Ano	
Chlorid amonný	III	NH ₄ Cl		Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano			Ano	
Chlorid barnatý	III	BaCl ₂					Ano		Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	
Chlorid draselný, vodný roztok		KCl		Ne*	Ne*	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Chlorid draselný		KCl	≥ NR	Ne*	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Chlorid hořečnatý, vodný roztok		MgCl ₂		Ne*	Ne*	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ano	
Chlorid kademnatý		CdCl ₂					Ano								
Chlorid měďnatý	III	CuCl ₂					Ano		Ano	Ano				Ano	
Chloridy niklu	III	NiCl ₂					Ano		Ano	Ano				Ano	
Chlorid rtuťnatý	II	HgCl ₂					Ano		Ano	Ano				Ano	
Chlorid sodný		NaCl	25%				Ano		Ano	Ano		Ano-	Ano	Ano	Ano
Chlorid sodný		NaCl	NR			Ano	Ano		Ano	Ano	Ne		Ano	Ano	Ano
Chlorid vápenatý		CaCl ₂					Ano		Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	
Chlorid zinečnatý	III	ZnCl ₂					Ano		Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Chlorid železitý	III	FeCl ₃	NR				Ano		Ano	Ano				Ano	
Chlorid železnatý	III	FeCl ₂							Ano	Ano				Ano	
Chlornan sodný	II	NaClO	5%				Ne*		Ano	Ne			Ano	Ano	
Chlornan vápenatý		Ca(ClO) ₂	NR				Ne*		Ano					Ano	
Chlorované uhlovodíky				Ano	Ano					Ne				Ne	
Cyklohexanon		C ₆ H ₁₀ O		Ano	Ano		Ano								
Čpavková voda	III	NH ₃ H ₂ O		Ne	Ne	Ne	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ne			Ano	Ano
Dichlorethylen technicky čistý		(CHCl) ₂				Ano	Ne*							Ne	
Dichlormethan	III	CH ₂ Cl ₂				Ano							Ano-	Ne	
Dusičnan amonný	III	NH ₄ NO ₃	NR	Ano	Ano	Ano	Ne			Ano				Ano	
Dusičnan barnatý		Ba(NO ₃) ₂					Ano								
Dusičnan draselný	III	KNO ₃	50%			Ano			Ano	Ano				Ano	
Dusičnan draselný	III	KNO ₃	≥NR			Ano			Ano	Ano				Ano	
Dusičnan hořečnatý	III	Mg (NO ₃) ₂	NR			Ano			Ano	Ano				Ano	

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC+EVA	PVC+PET	Neoprén	Magnetická folie
Dusičnan měďnatý	II	Cu(NO ₃) ₂							Ano		Ano		Ano	Ano	
Dusičnan sodný	III	NaNO ₃					Ano			Ano	Ano		Ano	Ano-	
Dusičnan vápenatý		Ca(NO ₃) ₂					Ano								
Dusičnan železitý	III	Fe(NO ₃) ₃					Ano			Ano				Ano	
Elektrolyt	I	H ₂ SO ₄	≥ 38%	Ne	Ne	Ne		Ne	Ano				Ano-	Ne	Ne*
Estery											Ne			Ne	
Etanol- ethylalkohol	II	CH ₃ CH ₂ OH		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Éter		R-O-R		Ano	Ano	Ano	Ne*		Ne		Ne		Ano-	Ne	
Etylenchlorid		CH ₂ CHCl ₂		Ano	Ano					Ne				Ne*	
Etylenglykol		(CH ₂ OH) ₂		Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ano	Ano	
Etyleglykoetyléter															
Etylenglykolacetát		CH ₃ COOC ₂ H(OH) ₂					Ano								
Fenol- benzylalkohol	II	C ₆ H ₅ OH	100%	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ano	Ne	Ano	Ne	Ne		Ano-	Ne
Fluorid vápenatý		CaF ₂					Ano								
Formaldehyd	III	HCOO	40%						Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Fosforečnan draselný		K ₃ PO ₃	≥ _{NR}	Ne*	Ne*	Ne*			Ano		Ano	Ano			
Fosforečnan sodný		Na ₃ PO ₃							Ano		Ano		Ano	Ne	
Glycerin		C ₃ H ₅ (OH) ₃	NR	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	
Hnojivo tekuté						Ano		Ano				Ano			
Hydrazin	II	H ₂ NNH ₂	≥ 10%			Ano			Ano					Ano-	
Hydrazinhydrát, vodný roztok	II	H ₂ NNH ₂ xH ₂ O	≤ 37%			Ano			Ano					Ano-	
Hydroxid amonný		NH ₄ OH	≥ 30%			Ano		Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Hydroxid barnatý	II	Ba(OH) ₂	10%				Ano	Ano		Ano				Ano	
Hydroxid draselný, vod. roztok	II	NH ₄ OH	50%	Ano	Ano	Ano		Ne	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Hydroxid hořečnatý		Mg(OH) ₂					Ne*			Ano		Ne		Ano-	
Hydroxid sodný	II	NaOH	5%	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano-	Ano
Hydroxid sodný	II	NaOH	20%	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano-	Ano
Hydroxid sodný, vodný roztok	II	NaOH	50%	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne*	Ano

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC+EVA	PVC+PET	Neoprén	Magnetická folie
Hydroxid vápenatý		Ca(OH) ₂		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ano	Ano		Ne*		Ano	
Hydrosíran sodný		Na ₂ SO ₄ x H ₂ O							Ano					Ano	
Hydrogensíran sodný	III	NaHSO ₄	≥NR						Ano					Ne*	
Hydrosiřičitan sodný, vod. roztok		Na ₂ SO ₃ x H ₂ O							Ano					Ano	
Hydrogensiřičitan sodný	III	NaHSO ₃	≥NR	Ne	Ne	Ne			Ano					Ano	
Hydrosulfid sodný, vodný	II	NaHS	30%	Ano	Ano	Ano			Ne				Ano	Ano	
Izobutanol	III	C ₄ H ₉ OH		Ano	Ano	Ano		Ano	Ne						
Izobutylacetát		CH ₃ COOC ₄ H ₉		Ano	Ano	Ano			Ne						
Izobutylchlorid		C ₄ H ₉ Cl		Ano	Ano	Ne			Ne						
Izobutyléter		C ₄ H ₉ OH ₉ C ₄		Ano	Ano	Ano			Ne						
Izohexan		C ₆ H ₁₃		Ano	Ano	Ano		Ne	Ne						
Izooktan - palivo A (dle ASTM)	II	C ₈ H ₁₈		Ano	Ano	Ano			Ne			Ano			Ano
Izopentan		C ₅ H ₁₁		Ano	Ano	Ano			Ne						
Izopropylalkohol	II	C ₃ H ₇ OH		Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne		Ne*	
Jód-alkoholový roztok	III	I ₂		Ano	Ano	Ano			Ano	Ano-				Ne	
Jodoform- trijódmetan		CHI ₃							Ne					Ne	
Ketony						Ano			Ne	Ne			Ano-	Ne	Ne*
Kokosový olej				Ano	Ano	Ano			Ne					Ano	
Kyselina benzoová		C ₆ H ₅ OOH				Ano	Ano	Ano	Ne	Ne				Ne	
Kyselina boritá		H ₃ BO ₃	≥ 10%			Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Kyselina bromičná		HBrO ₃						Ne			Ano				
Kyselina chloroctová	II	ClCH ₂ COOH	≥ 50%					Ne	Ano	Ne					
Kyselina chlorečná		HClO ₃	≥ 20%					Ne	Ano		Ano		Ano	Ne	
Kyselina chlorovodíková	II	HCl	20%					Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ne*
Kyselina chlorovodíková	II	HCl	37%					Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ne*
Kyselina chlorovodíková	II	HCl	50%					Ano			Ano	Ano	Ano	Ne*	Ne*
Kyselina chromová	II	(OH) ₂ CrO ₂	≥ 20%	Ne	Ne	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano				Ne	Ne
Kyselina chromsírová	I	H ₂ SO ₄ +K ₂ Cr ₂ O ₇		Ne !!!	Ne !!!	Ano								Ne	Ne

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC+EVA	PVC+PET	Neoprén	Magnetická folie
Kyselina citronová		C ₆ H ₈ O ₇	≥ 10%	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano		Ano	Ano	
Kyselina dusičná	II	HNO ₃	1%	Ne !!!	Ne !!!	Ano	Ano	Ne*	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	Ne*
Kyselina dusičná	II	HNO ₃	≥ 10%	Ne!!!	Ne !!!	Ano	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ne	Ne*
Kyselina dusičná	I	HNO ₃	50%-100%	Ne !!!	Ne !!!	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano-	Ne	Ne*
Kyselina fluorovodíková	II	HF	50%				Ne	Ano	Ano	Ano-	Ano	Ano	Ano	Ne	
Kyselina fluorovodíková	II	HF	75%				Ne	Ano	Ano	Ano-	Ne	Ne	Ne	Ne	
Kyselina fosforečná	III	H ₃ PO ₄	≥ 5%			Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	
Kyselina fosforečná	III	H ₃ PO ₄	25%				Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	
Kyselina fosforečná	III	H ₃ PO ₄	50%				Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	
Kyselina fosforečná	III	H ₃ PO ₄	85%				Ne	Ano	Ano-	Ano	Ano	Ne	Ano	Ne	
Kyselina glykolová-hydroxyoctová	II	CH ₂ OHCOOH	≥ 70%	Ano	Ano	Ano			Ano	Ano				Ano	
Kyselina křemičitá		H ₂ SiO ₃				Ano		Ne	Ano						
Kyselina kyanovodíková	III	HCN		Ano	Ano	Ano		Ano						Ano-	
Kyselina mravenčí	II	HCOOH	25%			Ano	Ne*	Ne	Ano	Ano				Ne	
Kyselina mléčná		CH ₃ CHOHCOOH	1%	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano			Ano		Ano	
Kyselina máselná	III	CH ₃ C ₂ C ₄ COOH		Ne	Ne	Ano			Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	
Kyselina močová		C ₅ H ₄ N ₄ O ₃				Ano			Ano					Ne	
Kyselina octová - ocet	II	CH ₃ COOH	max.8%	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano-		Ne*	Ano
Kyselina octová- ethanová	II	CH ₃ COOH	25% 100%	Ne	Ne!!!	Ano	Ne	Ne*	Ne	Ne	Ne	Ne		Ne	Ano
Kyselina octová - ethanová	II	CH ₃ COOH	50%	Ne	Ne!!!	Ano	Ne	Ne*	Ne		Ano	Ne		Ne	Ano
Kyselina octová ledová	II	CH ₃ COOH	100%	Ne	Ne!!!	Ano	Ne	Ne	Ne	Ne*	Ne	Ne		Ne	Ano
Kyselina olejová tech. Čistá		C ₁₇ H ₃₃ COOH		Ne	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ano		Ano	Ne	
Kerosin (petrolej)	III			Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne				Ne	Ano
Kyselina propionová- propanová	III	CH ₃ CH ₂ COOH		Ne*	Ne*	Ano	Ne	Ne	Ano		Ne	Ne			
Kyselina salicylová		C ₆ H ₄ (OH)COOH		Ne*	Ne*	Ano			Ano						
Kyselina sírová	II	H ₂ SO ₄	25%	Ne	Ne	Ne	Ano	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne*
Kyselina sírová	II	H ₂ SO ₄	50%	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne*
Kyselina sírová	II	H ₂ SO ₄	≥ 78%	Ne	Ne	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano-	Ano	Ne	Ano	Ne	Ne*

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC+EVA	PVC+PET	Neoprén	Magnetická folie
Kyselina sírová	II	H ₂ SO ₄	95%	Ne	Ne	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano-	Ne	Ne	Ano-	Ne	Ne*
Kyselina siřičitá	II	H ₂ SO ₃	10%	Ne*	Ne*	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano				
Kyselina siřičitá		H ₂ SO ₃	NR	Ne*	Ne*	Ano		Ne	Ano	Ano	Ne				
Kyselina solná -chlorovodíková	II	HCl	10%	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano			Ne*	Ne*
Kyselina solná -chlorovodíková	II	HCl	30%	Ne*	Ne	Ano	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ne*	Ne*
Kyselina solná -chlorovodíková	II	HCl	38%	Ne*	Ne	Ano	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ne			Ne*	Ne*
Kyselina stearová		C ₁₇ H ₃₅ COOH		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne*		Ano-	Ano-	
Laky				Ano-	Ano	Ano				Ano	Ano			Ne	
Lakový benzín				Ano	Ano	Ano									
Lepidla				Ano	Ano	Ano									
Lučavka královská	II	HNO ₃ +HCl (1:3)		Ne	Ne	Ne		Ne	Ne	Ne*	Ano		Ano	Ne	
Methanol- methyalkohol	II	CH ₃ OH		Ano	Ano	Ano	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Menthol	III	C ₃ H ₅ C ₆ H ₁₀ OH	pevný	Ano-	Ano-	Ano				Ano					
Methylacetát	II	CH ₃ COOCH ₃		Ano	Ano	Ano	Ne*		Ano					Ano-	
Methylakrylát	II	C ₅ H ₈ O ₂				Ano								Ano-	
Methylethylketon - butanon	II	CH ₃ CH ₂ COCH ₃		Ano	Ano	Ano			Ne*	Ano	Ne*	Ne	Ano-	Ne	
Močovina		(NH ₂) ₂ CO				Ano			Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Motorová nafta	III			Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano
Motorový olej nearomatický				Ano	Ano	Ano	Ano		Ano		Ano	Ano		Ne	Ano
Morfolin	I	C ₄ H ₉ NO			Ano	Ano			Ano						Ne
Nafta					Ano	Ano	Ano		Ano	Ano			Ano		
Naftalen	III	C ₁₀ H ₈		Ne*	Ano	Ano		Ne	Ne*	Ano-	Ne*		Ano-		Ne
Nitrobenzen	II	C ₆ H ₅ NO ₂		Ano	Ano	Ano		Ne	Ne*	Ne*	Ne	Ne		Ne	Ne
Nitroředidlo	II			Ano	Ano	Ano		Ne	Ne*		Ne	Ne		Ne	Ne
Octan amonný		CH ₃ COONH ₄					Ne		Ano						Ano
Octan ethylnatý- ethylacetát	II	CH ₃ COOC ₂ H ₅		Ano	Ano	Ano	Ne*		Ne*	Ne*		Ne		Ne	Ne*
Octan sodný		CH ₃ COONa		Ne	Ne	Ano	Ano		Ano	Ne-				Ne*	
Oleje rostlinné				Ano	Ano	Ano		Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC+EVA	PVC+PET	Neoprén	Magnetická folie
Olej lněný				Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	
Olej ricinový				Ano	Ano	Ano			Ano		Ano		Ano		
Olej terpentýnový	III			Ano	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano		Ne				
Olej topný				Ano	Ano	Ano	Ano		Ano					Ne	
Olej topný těžký				Ano	Ano	Ano			Ano		Ne			Ne	
Olej transformátorový				Ano	Ano	Ano			Ano		Ne	Ano		Ne	
Oxid zinečnatý	III	ZnO		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ne	Ne*		Ano	
Palivo				Ano	Ano	Ano			Ne	Ano		Ano		Ne	Ano
Palivo leteckých turbín				Ano	Ano	Ano			Ne	Ne		Ano		Ne	Ano
Penthanol	III	C ₅ H ₁₁ OH		Ano	Ano	Ano									Ano
Perchloretylen - tetrachloretylen	III	C ₂ Cl ₄		Ne*	Ano	Ano	Ne*		Ne	Ne	Ne	Ne			Ne
Peroxid vodíku	II	H ₂ O ₂	do 10%	Ne	Ne!!!	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	Ano
Peroxid vodíku	II	H ₂ O ₂	≥ 60%	Ne	Ne!!!	Ano	Ne		Ano	Ne	Ano		Ano	Ne	Ano
Peroxid vodíku	I	H ₂ O ₂	90%	Ne	Ne!!!	Ne	Ne		Ne	Ne	Ano		Ano	Ne	Ano
Petrolej technický čistý						Ano	Ano		Ano		Ano			Ne	Ano
Prostředky proti zamrz. chladiče						Ano			Ano					Ne	
Převodkový olej				Ano	Ano	Ano				Ano				Ne	Ano
Propanol- propylalkohol	II	C ₃ H ₇ OH		Ano	Ano	Ano		Ano	Ano		Ano		Ano	Ano	Ano
Ropa				Ano	Ano	Ano								Ne	Ne
Řepkový methyester (bio-Diesel)				Ano	Ano	Ano	Ano		Ano		Ano			Ne	Ano
Ředidla laková				Ano	Ano	Ano					Ne			Ne	
Ředidla barev				Ano	Ano	Ano					Ne			Ne	
Saponáty				Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Síran amonný		(NH ₄) ₂ SO ₄	10%	Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Síran barnatý		BaSO ₄					Ano								
Síran draselno-amonný		KNH ₄ SO ₄		Ano	Ano	Ano	Ano		Ano		Ano	Ano		Ano	
Síran draselný		K ₂ SO ₄	≥ _{NR}	Ne	Ne	Ne	Ano		Ano	Ano				Ano	
Síran hořečnatý		MgSO ₄		Ne	Ne	Ano	Ano		Ano	Ano				Ano	

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC+EVA	PVC+PET	Neoprén	Magnetická folie
Síran měďnatý	III	CuSO ₄							Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Sírany niklu	III	Ni(SO ₄) _x					Ano			Ano				Ano	
Síran zinečnatý	III	ZnSO ₄					Ano			Ano				Ano	
Síran železnatý		FeSO ₄	NR	Ne	Ne	Ano	Ano		Ano	Ano				Ano	
Síran železitý		Fe ₂ (SO ₄) ₃	NR	Ne	Ne	Ano	Ano		Ne	Ano				Ano	
Síran sodný		Na ₂ SO ₄							Ano	Ano				Ano	
Síran vápenatý		CaSO ₄					Ano			Ano				Ano	
Sirouhlík- kapalný	I	CS ₂		Ano	Ano	Ano	Ne			Ne				Ne	
Styren - vinylbenzen	III	C ₆ H ₅ CHCH ₂							Ne					Ne	
Sulfid sodný	II	Na ₂ S	≥NR	Ne	Ne	Ne			Ano	Ano				Ano	
Tetrachlormetan		CCl ₄		Ne	Ne	Ano		Ne	Ne		Ne*		Ano-	Ne	
Tetraboritan sodný		Na ₂ (B ₄ O ₅ (OH) ₄ .Na ₂ (B ₄ O ₅ (OH) ₄ .)		Ano	Ano-	Ano			Ano	Ano					
Toluen	II	C ₆ H ₅ CH ₃		Ano	Ano	Ne	Ne*	Ne	Ne*	Ne	Ne	Ne	Ano-	Ne	Ne
Uhlíčan barnatý	III	BaCO ₃		Ne	Ne	Ano	Ne		Ano	Ano				Ano	
Uhlíčan draselný		K ₂ CO ₃		Ne	Ne	Ano	Ne*		Ano	Ano			Ano	Ano	
Uhlíčan hořečnatý		MgCO ₃	NR	Ne	Ne	Ano			Ano	Ano				Ano	
Uhlíčan sodný		Na ₂ CO ₃	10%	Ne	Ne!!!	Ano	Ne*		Ano	Ano				Ano	Ano
Uhlíčan vápenatý		CaCO ₃	10%				Ne*			Ano				Ano	
Voda mořská				Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Xylen-dimethylbenzen	III	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂		Ano	Ano	Ano		Ne		Ne		Ne		Ne	Ne

Vysvětlivky : Obalové skupiny je zařídění z hlediska nebezpečnosti látky vzhledem k dopravě.

I - vysoce nebezpečná látka, II - středně nebezpečná látka, III - méně nebezpečná látka